lenzer: "Die Kernkompetenzen dieser neuen Sparte liegen

in der aufgabenbezogenen Umsetzung spezieller Reini-

gungs- und Trocknungstechniken. Neben den branchen-

üblichen Lösungen verfügt die LPW high purity über große

Erfahrungen im Umgang mit kapillaren Geometrien. So las-

sen sich mit der sogenannten zyklischen Nukleation, dem patentierten CNX-Verfahren, selbst an schwer zugängli-

chen Stellen partikuläre und organische Verschmutzun-

gen an Bauteilen zuverlässig beseitigen." Im ersten Schritt

widmet sich das Unternehmen den Aufträgen aus den angestammten Branchen im europäischen Raum. In Folge sollen auf Grundlage der bestehenden Fähigkeiten und Technologien auch Lösungsansätze für die allgemeine Indust-

rie entwickelt werden. Koblenzer: "Die klassische wässrige Reinigungstechnik stößt, bedingt durch Reinheitssansprüche und Bauteilgeometrien, oft an ihre Grenzen. Partikuläre Anforderungen im einstelligen µm-Bereich sind nur schwer oder gar nicht machbar. Die Verfahren im high-purity-Segment schaffen hier weitere Möglichkeiten mit großem Potenzial." Der erste Schritt zur Erschließung dieses neuen Wachstumsmarktes ist mit der Firmengründung erfolgt. Bestehende Vertriebs- und Netzwerkstrukturen der LPW Reinigungssysteme GmbH sollen aktiv genutzt und weiter ausgebaut werden. Im Verbund mit der Unternehmenskooperation Surface Alliance soll den Kunden nun die gesamte Bandbreite der industriellen Reinigungstechnik zur

LPW mit neuer Reinigungssparte

Zum 1. April 2015 wurde die LPW high purity als Tochterunternehmen der LPW Reinigungssysteme GmbH, Riederich, gegründet. Die Gründung erfolgte mit fünf ehemaligen Mitarbeitern der insolventen Advanced Wet Technologies GmbH unter Beteiligung der Surface Alliance-Partner Emo Oberflächentechnik GmbH und Hösel GmbH. Durch die neue Firma mit Sitz in Hüfingen/Donaueschingen erweitert LPW das Produktportfolio um Feinstreinigungssysteme im Bereich Halbleiter, Medizintechnik, Optik und artverwandte Branchen. LPW-Geschäftsführer Gerhard Kob-



LPW-Geschäftsführer Gerhard Koblenzer (links) mit Hans Hauger, technischer Leiter der high purity-Sparte

Kabe Pulverlack Deutschland verstärkt Außendienst

Seit kurzer Zeit verstärkt Markus Ammann den Außendienst der Kabe Pulverlack Deutschland GmbH. Schwerpunkt seiner Tätigkeit ist die Beratung und Unterstützung rund um das Thema Pulverlacke und Pulverlackierungen mit dem Ziel, in Zusammenarbeit mit den Kunden im Raum Baden-Württemberg, anwendungsoptimierte Lö-



Markus Ammann ist neuer Verkaufsberater bei Kabe Pulverlack Deutschland für Baden-Württemberg

sungen zu erarbeiten. Ammann war zuvor Beschichtungs- und Montageleiter bei Blanco Professional im Medizinmobiliar-Bau. Er bringt über 20 Jahre Erfahrung im technischen sowie logistischen Bereich der Pulverlackbranche mit. Seine Erfahrungen im produzierenden Gewerbe und der Pulverlackanwendung sollen nun Kunden und Partnern von Kabe Pulverlack Deutschland zu Gute kommen.

auf der Parts2clean 2015 vorzustellen. Weiterer Anstieg der Lack- und Pulver-

lackproduktion im 4. Quartal 2014

Verfügung stehen. Das CNX-Verfahren plant LPW erstmals

Auch im letzten Quartal des Jahres 2014 hat sich der Anstieg der Industrieund Pulverlackproduktion weiter fortgesetzt. So konnten die deutschen Lackhersteller im 4. Quartal die Produktion von ausschließlich oder vorwiegend im Industriebereich eingesetzten Lacken gegenüber dem Vorjahreszeitraum um 3,9 % auf 180 328 Tonnen steigern. Der Produktionswert stieg nach Angaben des Verbandes der deutschen Lack- und Druckfarbenindustrie (VdL) im gleichen Zeitraum um 4,7 % auf 686,8 Mio. Euro. Bei den Pulverlacken steigerte sich die Produktion im 4. Quartal um 5.2 % auf 16946 Tonnen und der Produktionswert erhöhte sich um 4,9 % auf 76,9 Mio. Euro. Für das Gesamtjahr 2014 ergibt sich damit bei den Industrielacken ein Produktionsanstieg von 7,1 % auf 826 457 Tonnen. Parallel stieg der Produktionswert bei den Industrielacken um den exakt gleichen Wert (7,1 %) auf 3,05 Mrd. Euro. Die Pulverlackproduktion legte im Gesamtjahr 2014 gegenüber dem Vorjahr um 14,5 % auf 72 865 Tonnen zu. Dabei stieg der Produktionswert um 14,4% auf 332 Mio. Euro.

4 JOT 6.2015